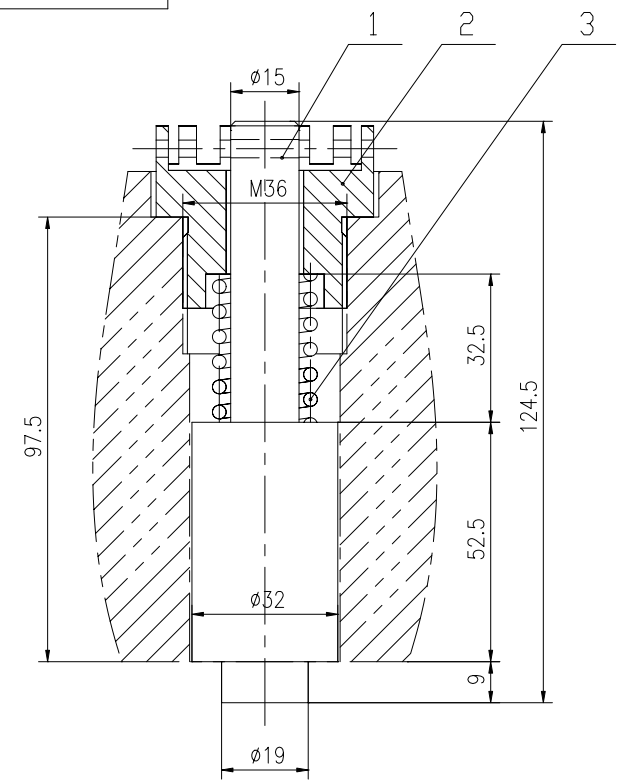
Z3231P-101-603



序号	代号	名称与规格	材质	数量	质量 单件	质量 总计	备注
3	3231P-101-603-3	弹簧	碳素弹簧钢丝II	1	0.24	0.24	
2	3231P-101-603-2	螺钉 M36	Q235A	1	0.25	0.25	
1	3231P-101-603-1	锁紧销	45	1	0.45	0.45	

总工艺路线 装 | 单总 2

标记	处数	更改文件号	签字	日期
会签				
制图		室审		
设计	黄引团2010.10	标准化		
审核		批准		
装配图号	Z3231P-101-600	位号	3	

中钢集团
西安重机有限公司

轴头装配

轴头锁紧装置

材质 装配件

制修号	Z3231P-101-603		
阶段标记	数量	质量	比例
	2	1	1:1
共 页 第 页			
图号			